

ORIGINALE



COMUNE DI CASTELLO D'ARGILE

Città Metropolitana di Bologna

Area Economico Finanziaria

DETERMINAZIONE N° 21 del 01/04/2026

OGGETTO

APPROVAZIONE RENDICONTO ECONOMALE 1 TRIMESTRE 2026 E REINTEGRO DI CASSA
--

Castello d'Argile, 01/04/2026

Pedrielli Micaela

Documento prodotto in originale informatico e firmato digitalmente ai sensi dell'art. 20 del "Codice dell'amministrazione digitale" (D.Leg.vo 82/2005).

OGGETTO:
APPROVAZIONE RENDICONTO ECONOMALE 1 TRIMESTRE 2026 E REINTEGRO DI
CASSA

IL RESPONSABILE DELL'AREA
Adotta la seguente determinazione

Visto il decreto Sindacale n. 6 del 10/12/2025 di attribuzione delle funzioni di cui all'art. 109 del decreto legislativo 267/2000 e conferimento dell'incarico di Responsabile di Posizione Organizzativa dell'Area Economico-Finanziaria;

Visti altresì:

- Il capo VI Titolo I Servizio Economato del vigente Regolamento di Contabilità approvato con delibera di Consiglio Comunale n. 33 del 25/07/2016, esecutiva e s.m.i;
- il giornale economale redatto dall'economista comunale e relativo alle piccole spese effettuate durante il 1° trimestre 2026;
- la documentazione prodotta e agli atti conservata, giustificativa delle spese suddette;

Preso atto che il regolamento di contabilità vigente prevede all'art. 102 comma 2 la presentazione trimestrale della situazione generale di cassa e le movimentazioni effettuate;

Visti:

- il decreto legislativo 267/2000;
- la delibera di Consiglio Comunale n.40 del 22/12/2025, esecutiva, con cui è stato approvato il bilancio di previsione finanziario 2026-20278
- la delibera di Giunta Comunale n.128 del 22/12/2025, esecutiva, con la quale è stato approvato il piano esecutivo di gestione PEG – parte contabile;

Dato atto che il presente provvedimento è esecutivo con l'apposizione del visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria da parte del Responsabile dell'Area Economico-Finanziaria ai sensi dell'art. 151 4° comma del d.lgs 267/2000

DETERMINA

Per i motivi esposti in premessa e che qui si intendono integralmente riportati:

1. di approvare il rendiconto conservato presso l'Ufficio Economato relativo alle piccole spese effettuate durante il 1° trimestre 2026 pari ad € 2.068,71 ;